

(5) 製材工場

ア 製材用素材の国産材・外材入荷割合別入荷工場数及び入荷量

年次	計		国産材専門		国産材・外材併用				外材専門	
					国産材50%以上		外材50%以上			
	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)
H19	101	82	68	39	15	38	8	3	10	2
H20	96	77	70	38	9	x	6	x	11	2
H21	90	65	73	38	3	23	6	4	8	0
H22	84	64	66	34	5	26	5	3	8	1
H23	81	64	72	x	4	7	1	x	4	x
H24	69	66	58	x	4	x	3	x	4	x
H25	66	64	57	x	3	x	3	x	3	x
H26	56	56	52	x	2	x	1	x	1	x
H27	55	56	47	x	1	x	2	x	5	x
H28	未公表									

注1) 木材需給報告書による。

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

イ 出力階層別工場数

(単位:工場)

区分 年次	計	製材工場数					
		7.5kW以上 22.5kW未満	22.5~ 37.5	37.5~ 75.0	75.0~ 150.0	150.0~ 300.0	300.0kW 以上
H19	101	14	26	41	15	1	4
H20	96	12	26	37	16	1	4
H21	90	13	26	32	15	1	3
H22	84	14	22	28	16	1	3
H23	81	15	20	26	16	1	3
H24	69	16	13	20	16	1	3
H25	66	14	14	18	16	1	3
H26	56	15	11	15	11	1	3
H27	55	15	10	15	11	1	3
H28	未公表						

注) 木材需給報告書による。(12月操業の工場数)

ウ 製材工場の従業者数

(単位:人)

区分 年次	計	7.5kW以上 22.5kW未満	22.5～ 37.5	37.5～ 75.0	75.0～ 150.0	150.0～ 300.0	300.0kW 以上
H19	424	22	79	116	96	x	x
H20	380	21	73	80	95	x	x
H21	357	15	97	x	86	x	91
H22	345	20	61	x	91	x	89
H23	338	22	51	80	91	x	x
H24	287	x	31	60	83	x	86
H25	297	x	39	49	95	x	90
H26	273	x	34	54	68	x	91
H27	252	31	22	x	67	x	80
H28	未公表						

注1) 木材需給報告書による。(12月操業)

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

エ 製材工場の出力数

(単位: kW)

年次	計	7.5kW以上 22.5kW未満	22.5～ 37.5	37.5～ 75.0	75.0～ 150.0	150.0～ 300.0	300.0kW 以上
H19	5,856	209	772	1,729	x	x	1,619
H20	5,760	191	865	1,480	1,443	x	x
H21	4,908	173	781	x	1,358	x	1,214
H22	5,019	234	652	x	1,444	x	1,214
H23	4,929	x	589	1,255	1,457	x	1,204
H24	4,472	272	385	994	1,457	x	x
H25	4,363	x	427	865	1,457	x	1,204
H26	3,683	x	331	769	974	x	1,184
H27	3,672	x	294	782	974	x	1,204
H28	未公表						

注1) 木材需給報告書による。(12月操業)

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

オ 従業者規模別工場数

(単位:工場)

区分 年次	計	4人以下	5～9	10～19	20～29	30～49	50人以上
H19	101	67	28	4	-	1	1
H20	96	74	16	4	-	1	1
H21	90	70	16	2	-	1	1
H22	84	66	14	2	1	-	1
H23	81	64	13	2	1	-	1
H24	69	56	10	1	1	1	-
H25	66	50	12	2	-	2	-
H26	56	41	9	4	-	2	-
H27	55	43	8	2	-	2	-
H28	未公表						

注)木材需給報告書による。(12月操業の数値)

カ 製材用素材消費量

年次	計		7.5kW以上22.5kW未満		22.5～37.5	
	工場数	素材消費量	工場数	消費量	工場数	消費量
H19	101	84	14	2	26	8
H20	96	79	12	2	26	x
H21	90	64	13	2	26	x
H22	84	62	14	2	22	6
H23	81	61	15	x	20	5
H24	69	66	16	4	13	6
H25	66	66	14	x	14	9
H26	56	56	15	x	11	8
H27	55	55	15	x	10	6
H28	未 公					

注1) 木材需給報告書による。

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

キ 用途別製材品出荷量および出荷工場数

年次	計		建 築 用 材							
			小 計		板 類		引き割り類		ひき角類	
	工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量
H19	101	56	96	48	84	16	80	9	72	23
H20	96	54	91	47	68	15	76	9	66	23
H21	90	44	85	40	76	13	71	6	72	21
H22	84	44	69	37	63	11	62	6	68	20
H23	81	43	76	36	62	10	61	7	68	19
H24	69	44	65	41	45	11	39	6	63	24
H25	66	45	56	41	49	12	48	6	54	23
H26	56	36	50	32	35	10	28	4	45	18
H27	55	38	47	33	37	11	23	3	45	19
H28	未 公									

注1) 木材需給報告書による。

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

(単位：消費量千m³)

37.5～75.0		75.0～150.0		150.0～300.0		300.0kW以上	
工場数	消費量	工場数	消費量	工場数	消費量	工場数	消費量
41	17	15	x	1	x	4	41
37	13	16	17	1	x	4	40
32	x	15	15	1	x	3	30
28	x	16	16	1	x	3	28
26	9	16	16	1	x	3	29
20	8	16	17	1	x	3	x
18	6	16	17	1	x	3	30
15	7	11	12	1	x	3	25
15	6	11	12	1	x	3	26

表

(単位：出荷量千m³)

土木建設用材		木箱仕組板 こんぼう用材		家具建具用材		その他	
工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量
18	3	5	5	8	0	3	0
13	3	2	x	3	0	4	x
13	3	6	x	4	0	6	x
25	5	9	2	6	0	13	0
17	4	8	1	9	1	8	1
12	x	3	0	4	x	1	x
10	3	3	0	9	x	7	x
7	3	5	x	2	x	3	x
14	3	6	x	2	x	5	x

表