

# 【株式会社 E & Mエンジニアリング】

## 超省エネ・小型脱脂処理装置の開発

### 開発のねらい

脱脂炉に排気燃焼装置を付属させることによって、本来無駄になる排気燃焼エネルギー温度800℃と脱脂炉最高温度600℃の温度差を利用して、脱脂炉に戻して処理物の脱脂加熱エネルギーとして再度利用することにより、排気燃焼装置付脱脂炉の使用及び設備の電力を45%近くまで省エネ化する。

### 開発の概要

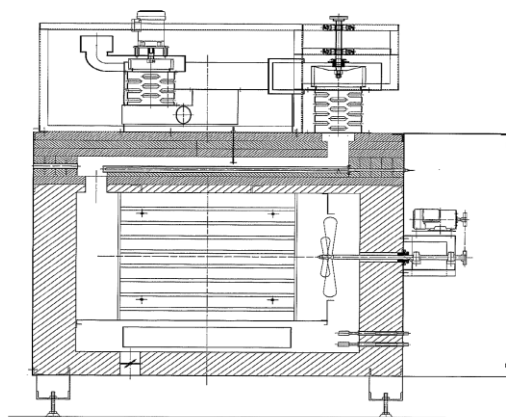
- ・排気燃焼が完全燃焼することが確定した事で、高温の排気を再利用することが可能になった。
- ・セラミックスの脱脂処理昇温時間は、長時間昇温の為排気循環の温度上昇は速度は遅い、又脱脂炉部電力と排気燃焼部電力は同じ設備容量である事で、電力容量に不足が無いので再利用できる。
- ・循環雰囲気供給雰囲気温度が800℃で安定しているため、フレッシュエアーの供給が可能になった。  
(※排気燃焼に必要な酸素が再供給できる)

### 特長

- ・排気燃焼部一体型脱脂炉でコンパクト構造
- ・設備電力: 20kVA(脱脂炉+排気燃焼装置)
- ・セラミックスの脱脂処理と排気の完全燃焼による無臭化

### 用途

- ・セラミックスの脱脂処理



### お問い合わせ先

【所在地】 〒351-0005 埼玉県朝霞市根岸台2-1-47

【連絡先】 TEL 048-456-8665 FAX 048-456-8664

info@em-engineering.com <http://www.em-engineering.com/>

