

【株式会社ダイエイバレル】

内面研磨技術の開発

開発のねらい

3Dプリンター、鋳造品における内部空間に対し、面粗さ向上ができる加工技術を開発する。

開発の概要

3D積層造形の技術革新が進み、あらゆる造形が可能となりつつある。しかしながら、造形品の内側への研磨技術が未発展であること、従前からエンジン等大型の鋳造品における細管部への研磨も技術課題であった。それらを解決するため、今般技術開発に至った。

特長

内面研磨専用の設備・研磨剤を独自開発。3D積層造形品や鋳造品等において発生する、細管部の面粗さ向上を実現できる。

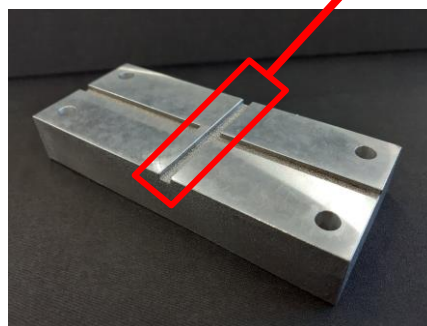
用途

3D積層造形品や鋳造品等、細管部の表面粗さ向上、スムージング効果

テストピース(細管部鋳肌仕様)



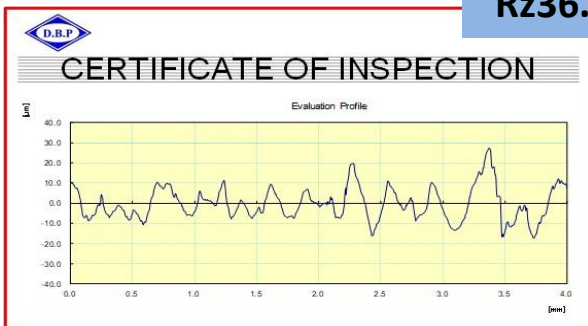
テストピース(展開面)



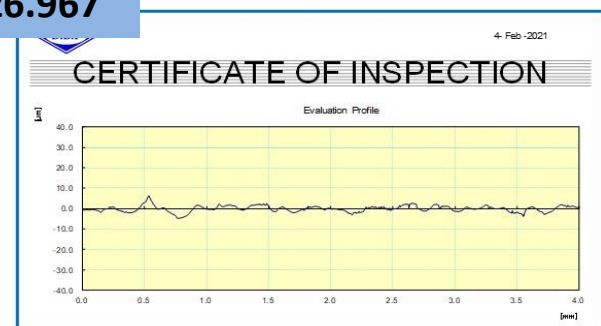
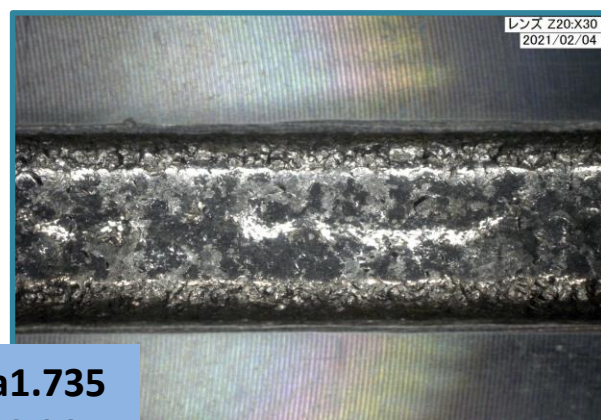
加工前(管部幅4mm×深さ2mm)



Ra7.102 ⇒ Ra1.735
Rz36.601 ⇒ Rz6.967



加工後(管部幅4mm×深さ2mm)



お問い合わせ先

【所在地】 〒331-0063 埼玉県川口市東本郷1-1-7

【連絡先】 TEL 048-285-8686 FAX 048-285-8685 営業技術部
<https://www.daiei-barrel.com/>

