

製造計画書

1 製造の目的

鋼材加工のため炭酸ガスを雰囲気ガスとして使用する。

2 製造の方法

液化炭酸ガスのコールド・エバポレータから気化器を通し消費ラインに炭酸ガスを供給する。

3 処理設備の処理能力

単位: Nm³/日

ガス名	液化炭酸ガス					合計
処理能力	510					510

※計算書は別記

4 貯蔵設備の貯蔵能力

単位: kg m³

ガス名	液化炭酸ガス					合計
貯蔵能力	4,581					4,581

※計算書は別記

5 工事着工予定日及び完成検査機関名

工事着工予定日: 2018 年 4 月 1 日

完成検査予定日: 2018 年 4 月 15 日

完成検査機関: 埼玉県 指定完成検査機関 (●●株式会社)

6 申請・届出に関する連絡担当者

○申請者

会社名・所属: ▲▲株式会社 ▼▼課

氏名: ○田 ×郎

連絡先: 048 (123) 4567

○施工会社

会社名・所属: ★★株式会社 ##課

氏名: □藤 ◇男

連絡先: 048 (987) 6543