



埼玉県のマスコット
コバトン

令和6年度

事業概要

埼玉県立春日部高等技術専門校



〒344-0036

春日部市下大増新田61-1

TEL: 048-737-3511 FAX: 048-737-3512

<http://www.pref.saitama.lg.jp/soshiki/b0809/>

目 次

1 沿 革	1	6 令和6年度4月入校生の状況	11
		(1) 応募・入校状況	11
2 組織・職員配置	2	(2) 入校生(在校生)年齢別状況	11
(1) 職 員 数	2	(3) 入校生(在校生)平均年齢	11
(2) 組 織 図	2	(4) 入校生(在校生)学歴別状況	11
(3) 担当別分掌事務	2	(5) 入校生(在校生)住居地域別状況	12
3 施 設	3	7 令和5年度修了生の状況	13
(1) 土 地	3	(1) 修了・就職状況	13
(2) 建 物	3	(2) 求人状況	13
(3) 校舎配置図	4	(3) 初任給状況	13
(4) 平面図(第1実習棟)	4	(4) 就職先	14
(5) 平面図(管理棟・第2実習棟)	5	8 技能講習(在職者訓練)	15
4 訓練の概要	6	(1) 令和6年度年間計画	15
(1) 目 的	6	(メニュー型技能講習)	
(2) 方 針	6	(2) 令和5年度実績	16
(3) 事業の内容	6	①メニュー型技能講習	16
(4) 令和6年度年間行事予定	7	②オーダーメイド型技能講習	17
(5) 生活習慣	7	③派遣型技能講習	17
5 訓練の内容	8	9 定員・入校者数・修了者数の推移	18
(1) 自動車整備科	8	● お問合せ	20
(2) 金属加工科	9	● 案内図・交通機関	21
(3) 電気設備管理科	10		

当校は…

- ・職業能力開発促進法に基づく、埼玉県立の職業能力開発施設
- ・新規高卒者や就職希望者に必要な知識や技能を習得していただくため、実技を中心とした職業訓練を実施

1 沿革

- 昭和21年9月30日 春日部洋・和裁補導所設置
(南埼玉郡春日部町粕壁6642番地山崎鉄治縫製工場の一部を借上)
- 昭和21年10月28日 春日部洋・和裁補導所開所
洋裁科・和裁科各定員30人(補導期間6か月)を新設
- 昭和23年3月13日 南埼玉郡春日部町粕壁4429番地に庁舎新築移転
- 昭和23年4月1日 職業安定法の施行により、埼玉県春日部婦人公共職業補導所と改称
- 昭和24年5月31日 埼玉県公共職業補導所設置条例の施行に伴い埼玉県春日部公共職業補導所と改称
和裁科を廃止
- 昭和27年8月20日 南埼玉郡春日部町粕壁1858番地に移転
- 昭和33年7月1日 埼玉県公共職業補導所設置条例の廃止 職業訓練法の施行に伴い、
埼玉県春日部職業訓練所と改称
- 昭和34年4月1日 洋裁工 定員35人(訓練期間1年)に移行
- 昭和37年2月18日 春日部市大字粕壁字川久保300の1番地に庁舎新築移転
- 昭和37年4月1日 洋裁工定員40人に増員、板金工・溶接工定員各40人(訓練期間1年)を新設
- 昭和39年4月1日 洋裁工をミシン縫製工に名称変更
- 昭和39年7月1日 自動車整備工定員30人(訓練期間1年中卒課程)を新設
- 昭和40年7月11日 自動車整備工教室及び実習場等の増築
- 昭和44年10月11日 職業訓練法の改正に伴い、埼玉県立春日部専修職業訓練校と改称
- 昭和50年4月1日 縫製科を洋裁科に科名変更
- 昭和53年4月8日 職業転換訓練課程 溶接科(モジュール訓練)を新設
- 昭和58年4月1日 春日部市下大増新田61の1番地に校舎新築移転
埼玉県立春日部高等職業訓練校に改称 自動車整備科を高等訓練課程2類に移行
職業転換課程の経理事務科、配管科各定員20人(訓練期間6か月)を新設
- 昭和58年7月8日 新校舎落成式挙行
- 昭和61年4月1日 埼玉県立高等技術専門校条例により埼玉県立春日部高等技術専門校に改称
自動車整備科を2年制に移行
- 昭和63年3月31日 職業転換課程の経理事務科を廃止
- 昭和63年7月1日 短期課程のワープロ科定員10名(訓練期間1か月)を新設
- 平成5年4月1日 洋裁科定員10人に削減、ワープロ科定員20人に増員
- 平成6年3月31日 短期課程の板金科、溶接科、溶接科(モジュール訓練)廃止
- 平成6年4月1日 短期課程の金属加工技術科 定員30人(訓練期間1年)
板金溶接科定員10人(訓練期間6か月)を新設
- 平成7年3月31日 短期課程のワープロ科を廃止
- 平成7年4月1日 板金溶接科を金属造形科に、洋裁科を服飾縫製科に科名変更、金属加工技術科
定員20人に削減、短期課程の調理技術科定員20人(訓練期間1年)を新設
- 平成8年4月1日 建築設備科の訓練期間6か月を1年に変更
- 平成16年4月1日 短期課程の金属造形科を廃止
金属加工技術科を金属加工科に、調理技術科を調理科に科名変更
調理科の訓練期間1年を6か月に変更
- 平成17年4月1日 金属加工科を短期課程から普通課程に変更
服飾縫製科の訓練期間1年を6か月に変更
- 平成20年3月31日 短期課程の服飾縫製科、調理科を廃止
- 平成20年4月1日 建築設備科の訓練期間1年を2年に、定員を30名に変更
自動車整備科の定員を25名に変更
- 平成21年1月1日 普通課程の電気設備管理科定員30人(訓練期間1年)を新設
- 平成22年3月31日 普通課程の建築設備科を廃止

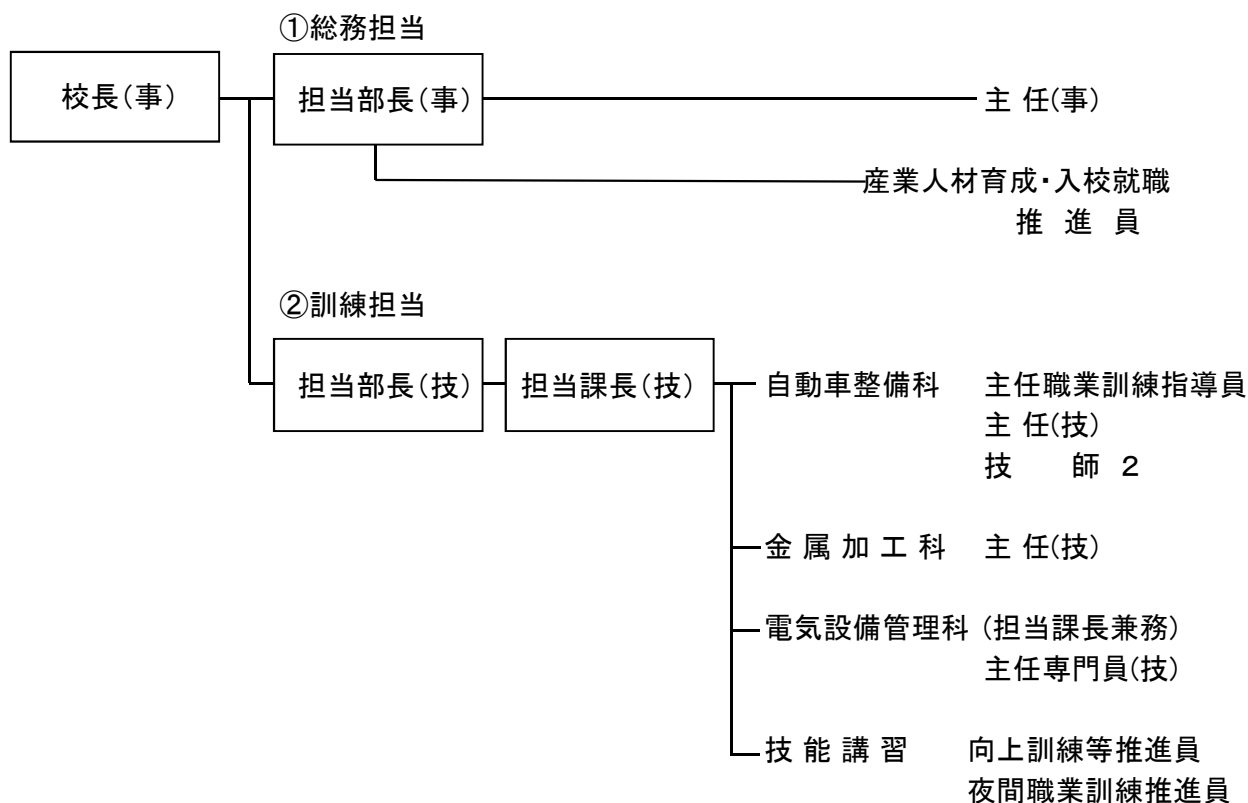
2 組織・職員配置

(1) 職員数

職名	校長	担当部長	担当課長	主任職業 訓練指導員	主任	主任専門員	技師	推進員	計
人員	1	2	1	1	3	1	2	3 (3)	14 (3)

()は会計年度職員で内数

(2) 組織図



(3) 担当別分掌事務

①総務担当

庶務一般、経理に関する事。
 職員の人事、服務に関する事。
 予算・決算に関する事。
 職員の給与の支給に関する事。
 物品の出納保管に関する事。
 歳入歳出外現金に関する事。
 産業人材育成に関する事。
 入校促進に関する事。
 就職支援に関する事。
 その他、他担当で所掌しない事項に関する事。

②訓練担当

訓練実施計画に関する事。
 実技・学科の指導に関する事。
 募集・広報に関する事。
 生活指導・就職指導に関する事。
 技能照査(修了試験)に関する事。
 安全衛生・保健指導に関する事。
 指導日誌・指導要録に関する事。
 機械工具・資材等の管理に関する事。
 産業人材・入校就職担当との連絡・調整に関する事。

3 施 設

(1) 土 地

所 在 地	面 積 (m ²)
春日部市下大增新田 61-1	9,202.22 m ²
春日部市上大增新田 350-1	4,938.05 m ²
合 計	14,140.27 m ²

(2) 建 物

① 構 造

- ア. 管理棟、第2実習棟 鉄骨鉄筋コンクリート造 3階建
 イ. 第1実習棟 鉄筋コンクリート造 2階建
 ウ. 車庫、第2車庫 鉄 骨 造 平屋建

② 建物床面積 (m²)

建 物 名	1 階	2 階	3 階	塔 屋	計	建築年月日
管 理 棟	750.050	760.950	760.950	41.260	2,313.210	S. 58. 3. 25
第2実習棟	961.728	684.999	682.449		2,329.176	〃
第1実習棟	1,221.00	544.50			1,765.50	S. 58. 3. 23
車 庫	66.90				66.90	S. 58. 3. 25
自転車置場	35.955				35.955	〃
油 庫	11.357				11.357	〃
渡り廊下	25.00				25.00	S. 58. 3. 23
第2車庫	60.50				60.50	S. 62. 2. 20
計	3,132.490	1,990.449	1,443.399	41.260	6,607.598	

正面玄関の壁画 ～「技術」の起源～



素材 … 陶板 大きさ … 500 cm × 150 cm 制作者 … 飯能窯 虎沢 英雄

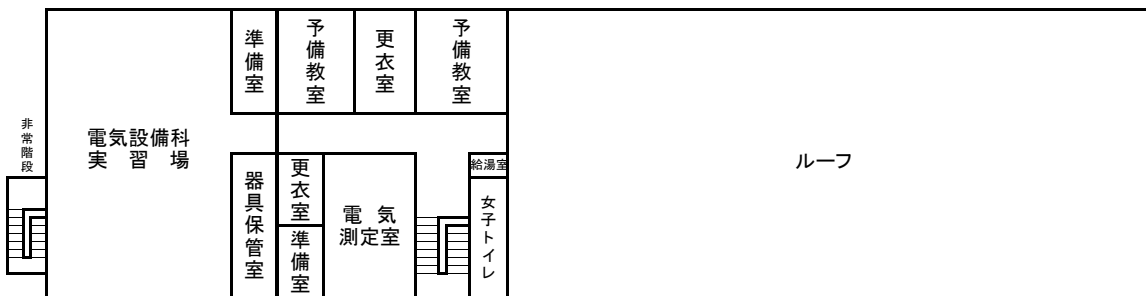
* 人類が生み出した「技術」の起源をテーマとし、テコ、コロ、滑車、輪軸、弓矢などの基本的な力学的原理を表現した。

(3)校舎配置図

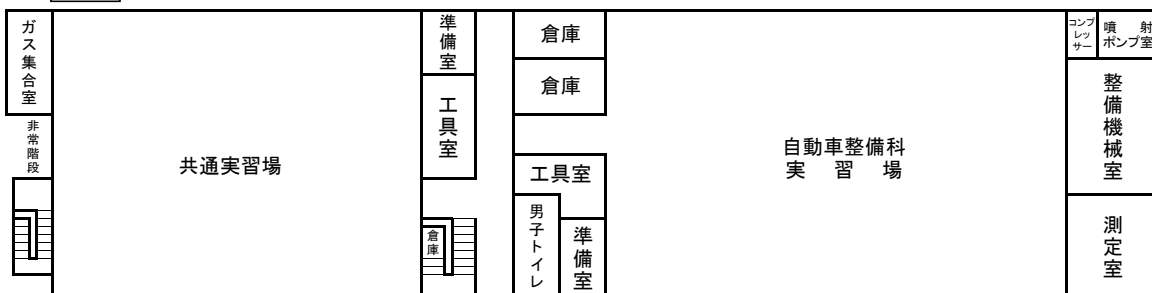


(4)平面図(第1実習棟)

2階

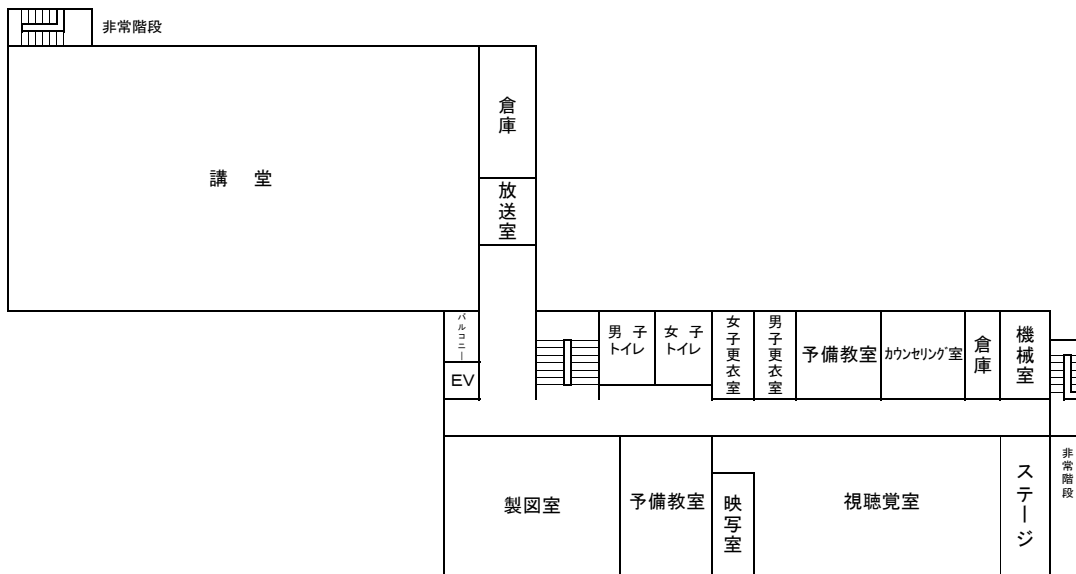


1階

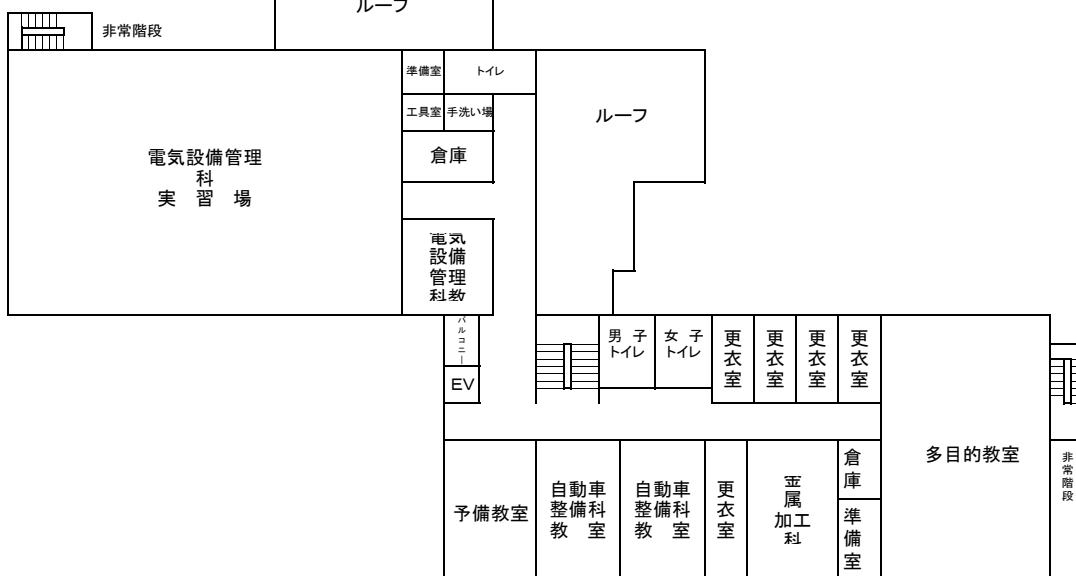


(5)平面図(管理棟・第2実習棟)

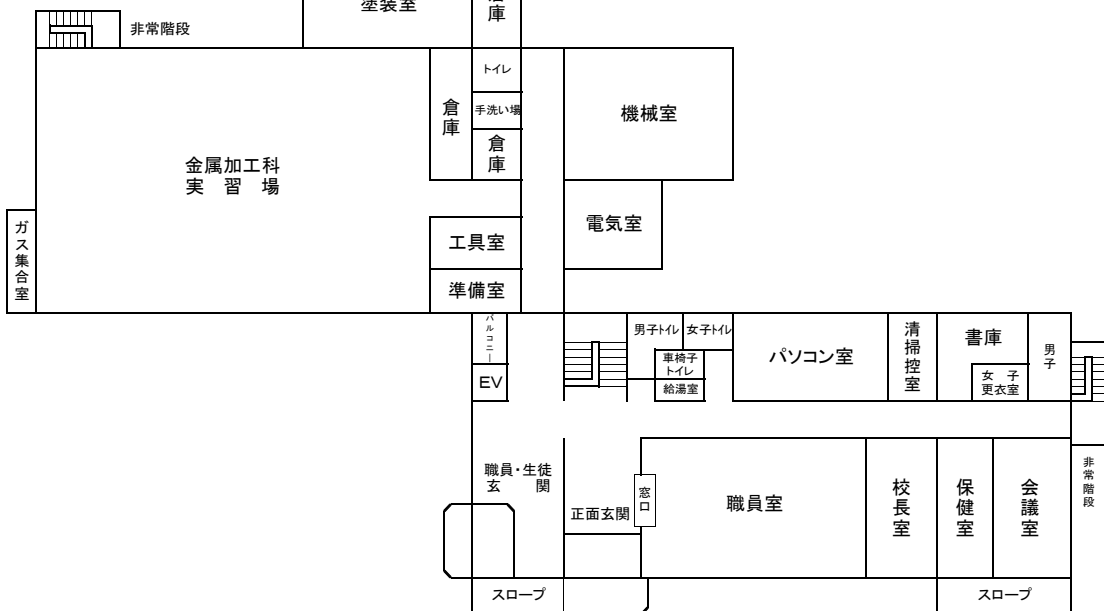
3階



2階



1階



4 訓練の概要

(1) 目的

当校は職業能力開発促進法に基づき、新規学卒者や再就職を希望する者に対し、必要な基礎知識及び技能訓練を実施し、職業の安定と労働者の地位向上を図り、社会の発展に寄与することを目的とする。

(2) 方針

技術革新の進展に伴い、産業界は高度な技術水準を持った技能者を必要としている。また、「職業人としての人間性」が求められている。当校は「優れた技能」と「豊かな人間性」を兼ね備えた技能者を育成するため、基礎的知識・技能習得に重点を置いた体系的訓練を実施し、併せて情操豊かな人間性と勤勉で協調性に富む技能者の養成に努める。

(3) 事業の内容

種類	課程	科目	定員	期間	訓練目標	対象者
普通 職業 訓練	普通 課程	自動車整備科	25人	2年	自動車整備に関する基礎知識、応用的な整備技術を習得させ、これを基に二級整備士資格取得をめざす。次世代自動車（EV・HV等）にも対応できる実践的な整備技術を習得させる。	高等学校卒業以上 概ね30歳まで
		金属加工科	20人	1年	板金加工の基本である展開・切断・成形・検査を行い、溶接機を使用して組立ができ、日本工業規格に基づく溶接技能者評価試験の基本・専門級の資格を取得させる。 また、コンピュータを使用しての板金加工機の知識・技能も習得させる。	年齢不問
		電気設備管理科	30人	1年	一般住宅や工場等の電気設備工事、消防（自動火災報知設備）・防犯設備の設置及び検査試験、制御回路の検査・組立、ビルにおける各種設備（受変電設備、冷暖房設備、消防設備等）の保守点検作業及び太陽光発電システムの施工技術やメンテナンス技術などに対応できるようにする。 電気の施工・管理に必要な国家資格を取得させる。	年齢不問

(4) 令和6年度 年間行事予定

月	行 事	月	行 事	月	行 事
4月	春季休業 入校式・第1期始業式 オリエンテーション 避難訓練 交通安全講話	9月	入校相談会② 開校記念日	1月	冬季休業 第3期始業式 オープンキャンパス④
	5月	10月	労働衛生講話 入校相談会③ 総合防災訓練 かすかべ商工まつり*	2月	彩の国総合技能展* 入校相談会⑤ 技能照査
11月			入校相談会④ 入校選考	3月	第3期期末試験 入校相談会⑥ 献血 修了式・第3期終業式 春季休業
6月	人権擁護研修 入校相談会① 出身校訪問	12月	第2期期末試験 第2期終業式 冬季休業		
7月	安全講話 第1期期末試験 オープンキャンパス② 第1期終業式 夏季休業	*はイベント参加			
		8月	夏季休業 第2期始業式 オープンキャンパス③		

(5) 生活習慣

日常生活の中で、訓練生が積極的に自己啓発に努められる環境を作り、誠実・感謝・忍耐及び協調性などの基本心得を習得させる。また、心身共に健康で積極的な行動がとれるような技能者の養成に努める。

訓練生に対し、日頃の社会生活において規範を養成するため、各期、各月ごとの生活指導目標を定め、「知識」、「技能」、「心」を備えた人間性豊かな人材育成に努める。

期	期間目標	月	月間目標
第1期	基本生活を身につける	4月	正しいあいさつをする
		5月	服装に気をつける
		6月	時間を守る
		7月	安全作業に徹する
第2期	自己啓発に努める	8月	協調心を養う
		9月	行動に責任を持つ
		10月	積極性を養う
		11月	心を豊かにする
第3期	社会人としての自覚を持つ	12月	自己反省する
		1月	健康に注意する
		2月	根気を養う
		3月	社会人としての心構えを持つ

5 訓練の内容

(1) 自動車整備科（2年コース）

自動車整備に必要な機械工具・計測器及び診断機を効果的に使用し、一般的な整備作業が確実にできるとともに、今後の自動車整備技術の高度化や新技術、環境対策に対応できる知識及び技能を習得させる。

また、2級自動車整備士技能検定試験に合格するための能力と、サービスマンとしての素地を身に付けさせる。

●主な実習内容

- ① 自動車各部の整備作業
- ② 自動車整備用機器の取扱い
- ③ 自動車の検査等
- ④ HV・EVの整備



●教科及び時間数

区分	科目	1年	2年	区分	科目	1年	2年	
		時間数	時間数			時間数	時間数	
系基礎	生産工学概論		12	専攻	学科	自動車整備法	60	90
	自動車の構造及び性能	190	200			機器構造取扱法	40	
	自動車の力学	25	20			自動車検査法	30	
	電気及び電子理論	32	14			故障探究		80
	材料	12			実技	整備実習	700	700
	燃料・潤滑剤	23				検査実習	20	50
	製図	12				故障探究実習	40	70
	関係法規	10	20			社会	105	73
	安全衛生	10	10	その他	体育	8	8	
	実技	安全衛生作業法	34		44	新機構	11	
		手仕上作業工作基本実習	25			溶接実技	52	
		測定基本実習	30		25	新機構実技	57	140
		機械操作基本実習	30					
							学科合計	568
						実技合計	988	1,029
						総合計	1,556	1,556

(2) 金属加工科（1年コース）

金属製品を製作するための設計製図・板取・加工・組立・溶接等の技能及び各種加工機械の基本的な操作を習得させる。

また、CAD図面をもとに、タレットパンチプレス機で展開・板取の訓練を行う。

さらに、技能検定2級・溶接技能者評価試験に合格する能力を身につけるとともに、基本的な自動車板金作業（修理・塗装）を習得させる。

●主な実習内容

- ① 製図の基礎の習得、板取展開図の作成
- ② 加工機械・工具等の取扱い
- ③ 手作業・機械作業による加工法
- ④ 各種溶接機の取扱いと技法の習得
- ⑤ 自動車板金作業（修理・塗装）



●教科及び時間数

区分	科目	時間数	区分	科目	時間数	
系基礎	機械工学概論	20	専攻	板金工作法	50	
	電気工学概論	20		学科	プレス加工法	50
	生産工学概論	20			試験法及び検査法	30
	塑性加工概論	20				展開図
	材料力学	20	実技		板金工作実習	93
	金属材料学	20		プレス加工実習	90	
	溶接法	68		試験及び検査実習	40	
	製図	49	その他	社会	46	
	測定法	20		学科	体育	8
	安全衛生	30			特殊溶接法	35
	実技	測定基本実習	20	実技	金属加工実習	247
		機械操作実習	55		溶接実習	130
		溶接基本実習	100		CAD/CAM実習	40
		プレス加工基本実習	20			
		安全衛生作業法	32			
		熱切断基本実習	66	学科合計		543
		コンピュータ操作基本実習	40	実技合計		1,013
	CAD基本実習	40	総合計		1,556	

(3) 電気設備管理科（1年コース）

ビル・一般住宅や工場等の電気設備・消防設備・電気通信設備・冷暖房等のメンテナンスができるように、各種測定方法や修繕方法、管理方法などを習得させる。また、電気設備工事、消防設備工事、防犯設備工事、配管設備工事などの施工に必要な基礎知識・技能を習得させる。

●主な実習内容

- ① 一般住宅や工場等の電気設備工事
- ② 消防設備（自動火災報知設備）の設置
- ③ 防犯設備の設置
- ④ 制御回路の検査・組立
- ⑤ ビルにおける各種設備（受変電設備、冷暖房設備、消防設備、危険物設備等）の保守点検作業
- ⑥ 低圧配線工事（太陽光発電システム）



●教科及び時間数

区分	科目	時間数	区分	科目	時間数
系基礎	生産工学概論	24	専攻学科	制御工学	35
	自動制御概論	24		電気工事	80
	電気理論	140		電気設備	100
	電気材料	24		ビル設備	90
	電力工学	35	専攻実技	電気制御回路組立実習	120
	電気機器	68		電気工事実習	150
	製図	24		電気設備保守管理実習	140
	測定法及び試験法	24	その他	ビル設備管理実習	170
	安全衛生	40		社会	40
	関係法規	57		体育	8
実技	電気基本実習	75			
	コンピュータ操作基本実習	48			
	安全衛生作業法	40			
			学科合計		813
			実技合計		743
			総合計		1,556

6 令和6年度4月入校生の状況

(1) 応募・入校状況

科名		項目	定員	応募総数	応募倍率	受験者数	合格者数	入校者数	備考
普通課程	自動車整備科	1年	25	27	1.08	27	26	23	
		2年	<25>	—	—	—	—	<19>	
	金属加工科		20	4	0.20	4	4	4	
	電気設備管理科		30	29	0.97	29	25	23	
計			75 <100>	60	0.85	60	55	50 <69>	

※ 〈 〉 は在校生含む総数

(2) 入校生(在校生)年齢別状況

科名		年齢(歳)	～19	20～24	25～29	30～34	35～39	40～44	45～49	50歳以上	計
普通課程	自動車整備科	1年	19	3		1					23
		2年	14	5							19
	金属加工科		2	1						1	4
	電気設備管理科		11	1	2			2	1	6	23
合計			46	10	2	1	0	2	1	7	69

(3) 入校生(在校生)平均年齢

一、二年コース		最年長	最年少	平均	
普通課程	自動車整備科	1年	32	18	19.2
		2年	25	19	20.0
	金属加工科		50	18	26.5
	電気設備管理科		60	18	32.2

(4) 入校生(在校生)学歴別状況

科名		項目	中学卒	高校卒	専門	大卒以上	その他	計	備考
普通課程	自動車整備科	1年		22		1		23	
		2年		17	1	1		19	
	金属加工科			3	1			4	
	電気設備管理科		1	13	4	5		23	
合計			1	55	6	7	0	69	

(5) 入校生（在校生）住居地域別状況

市町村名	科名	普通課程			合計	
		自動車整備科		金属加工科		
		1年	2年			
春日部市		3	7		5	15
さいたま市		5	2		5	12
	大宮区				2	2
	桜区				1	1
	見沼区	2	1		1	4
	岩槻区	3	1		1	5
川口市			1	1		2
上尾市	1				2	3
加須市	1	1				2
草加市	2	1				3
越谷市	3	1		2		6
川越市	1					1
朝霞市	1					1
久喜市				1		1
八潮市			1			1
幸手市				1	1	2
白岡市	1				1	2
蓮田市				1	1	2
吉川市	1				1	2
三郷市					2	2
松伏町	1					1
杉戸町			1		1	2
宮代町			1			1
伊奈町			1			1
千葉県		3	2		2	7
計		23	19	4	23	69

7 令和5年度修了生の状況

(1) 修了・就職状況

科名	項目	定員	入校者数	退校者		修了者数	就職(修了者)				未就職		就職率(%)	
				うち就職	雇用者			進学	その他					
					県内		県外			計	自営	合計		
普通課程	自動車整備科	25	25	7	0	21	14	7	21		21	0	0	100%
	金属加工科	20	5	2	0	3	1	2	3		3	0	0	100%
	電気設備管理科	30	27	6	3	21	5	16	21		21	0	0	100%
合計		75	57	15	3	45	20	25	45	0	45	0	0	100%

※就職率 = (就職者 + 就職退校者) ÷ (修了者 + 就職退校者 - 進学者)

(2) 求人状況

科名	項目	求人企業数			求人数			備考
		当校受付	職安受付	計	当校受付	職安受付	計	
普通課程	自動車整備科	136	0	136	349	0	349	
	金属加工科	47	0	47	97	0	97	
	電気設備管理科	148	0	148	344	0	344	
合計		331	0	331	790	0	790	

(3) 初任給状況(他人に雇用された者)

科名	項目	県内			県外		
		最高	最低	平均	最高	最低	平均
普通課程	自動車整備科	205,400	169,900	189,323	209,000	178,000	194,633
	金属加工科	190,000	190,000	190,000	173,000	173,000	173,000
	電気設備管理科	250,000	200,000	223,750	450,000	170,000	219,000

(4)就職先

【自動車整備科】

事業所名	所在地	事業所名	所在地
(株)ホンダカーズ埼玉	さいたま市	埼玉トヨタ自動車(株)	さいたま市
(株)関東マツダ	東京都板橋区	三菱ふそうトラック・バス(株)	東京都板橋区
埼玉日産自動車(株)	さいたま市	NX商事株式会社	東京都港区
株式会社ライト高圧	川口市	埼玉ダイハツ販売(株)	さいたま市
株式会社スズキ自販千葉	千葉県千葉市	ネットトヨタ埼玉(株)	さいたま市
ネットトヨタ東埼玉(株)	川口市	関東いすゞ自動車(株)	群馬県高崎市
トヨタカローラ埼玉(株)	上尾市		

【金属加工科】

事業所名	所在地	事業所名	所在地
(株)加藤製作所茨城工場	茨城県五霞町	岡本正太郎商店	草加市

【電気設備管理科】

事業所名	所在地	事業所名	所在地
(株)関電工	東京都港区	(株)鷹電	三郷市
三井不動産ファシリティーズ(株)	東京都千代田区	東京美装興業(株)	東京都新宿区
SMC(株)	東京都千代田区	(株)日立ビルシステム	東京都千代田区
東京交通サービス(株)	東京都中央区	ミナモト通信(株)	神奈川県戸塚区
東京美装興業(株)	東京都新宿区	(株)彩友電工	さいたま市見沼区
(株)シンゴー電通	川口市	(株)真和電気	川口市
OKIアスレチック(株)	東京都港区	(株)向山工場	久喜市
高山電設工業(株)	川口市	錦電サービス(株)	東京都足立区

8 技能講習(在職者訓練)

(1) 令和6年度年間計画(メニュー型技能講習)

回数	講習名	昼夜	平日 休日	定員	開催期日	日数	講習時間	時間
第1回	第二種電気工事士 学科試験準備講習	昼	休日	20名	5/11・18・25	3日間	9:00～16:00	18時間
第2回	第二種電気工事士 技能試験基礎講習	昼	休日	20名	5/12・19	2日間	9:00～16:00	12時間
第3回	AutoCAD基礎[機械系]	昼	休日	20名	5/25・6/1	2日間	9:00～16:00	12時間
第4回	第二種電気工事士 技能試験準備講習	昼	休日	20名	6/8・15・22	3日間	9:00～16:00	18時間
第5回	しっかり学ぶExcel1 (データ入力・表計算)	昼	休日	20名	6/15・22	2日間	9:00～16:00	12時間
第6回	しっかり学ぶExcel2 (グラフ・データベース)	昼	休日	20名	6/29・7/6	2日間	9:00～16:00	12時間
第7回	Excel 表活用	昼	休日	20名	7/20・27	2日間	9:00～16:00	12時間
第8回	Excel データベース活用	昼	休日	20名	8/24・31	2日間	9:00～16:00	12時間
第9回	介護支援専門員試験準備講習 (受験直前対策)	昼	休日	20名	9/14・21・28	3日間	9:00～16:00	18時間
第10回	Excel 表活用	昼	休日	20名	9/21・28	2日間	9:00～16:00	12時間
第11回	第一種電気工事士技能 試験基礎講習	昼	休日	20名	10/12・19	2日間	9:00～16:00	12時間
第12回	Excel データベース活用	昼	休日	20名	10/19・26	2日間	9:00～16:00	12時間
第13回	アーク溶接 安全衛生特別教育	昼	休日	10名	11/2・9・16・23	4日間	9:00～17:00 最終日のみ 9:00～16:00	27時間
第14回	プログラミング:ExcelVBA1 マクロとVBA	昼	休日	20名	11/16・23	2日間	9:00～16:00	12時間
第15回	AutoCAD(建築系) 基礎	昼	休日	20名	11/30・12/7	2日間	9:00～16:00	12時間
第16回	介護福祉士試験準備講習 (受験直前対策)	昼	平・休	20名	1/8・11	2日間	9:00～16:00	12時間
第17回	プログラミング:ExcelVBA2 構文理解	昼	休日	20名	1/12・19	2日間	9:00～16:00	12時間
第18回	AutoCAD(建築系) 発展	昼	休日	20名	2/8・15	2日間	9:00～16:00	12時間
第19回	プログラミング:ExcelVBA3 ビジネス活用	昼	休日	20名	2/22・3/1	2日間	9:00～16:00	12時間
第20回	AutoCAD基礎[機械系]	昼	休日	20名	3/8・15	2日間	9:00～16:00	12時間

その他 オーダーメイドで訓練を実施予定

(2) 令和5年度実績

①メニュー型技能講習

回数	コース名	昼夜	平日 休日	定員	日数	実施期間	受講者数
第1回	第二種電気工事士筆記試験準備講習	昼	休日	20名	3日間	令和5年5/6・13・20	15名
第2回	第二種電気工事士技能試験基礎講習	昼	休日	20名	2日間	令和5年5/14・21	19名
第3回	AutoCAD基礎	昼	休日	20名	2日間	令和5年5/27・6/3	13名
第4回	第二種電気工事士技能試験準備講習	昼	休日	20名	3日間	令和5年6/10・17・24	12名
第5回	しっかり学ぶExcel1 (データ入力・表計算)	昼	休日	20名	2日間	令和5年6/17・24	11名
第6回	しっかり学ぶExcel2 (グラフ・データベース)	昼	休日	20名	2日間	令和5年7/1・8	13名
第7回	Excel 表活用	昼	休日	20名	2日間	令和5年7/22・29	13名
第8回	Excel データベース活用	昼	休日	20名	2日間	令和5年8/26・9/6	20名
第9回	介護支援専門員試験準備講習 (受験直前対策)	昼	休日	20名	2日間	令和5年9/16・23	10名
第10回	Excel 表活用	昼	休日	20名	2日間	令和5年9/23・30	9名
第11回	Excel データベース活用	昼	休日	20名	2日間	令和5年10/21・28	7名
第12回	アーク溶接-安全衛生特別教育	昼	休日	10名	4日間	令和5年11/4・11・18・25	9名
第13回	プログラミング:ExcelVBA1 マクロとVBA	昼	休日	20名	2日間	令和5年11/18・25	15名
第14回	Jw_cad基礎	昼	休日	20名	2日間	令和5年12/2・9	9名
第15回	介護福祉士試験準備講習(受験直前対策)	昼	平・休	20名	3日間	令和6年1/9・11・13	6名
第16回	プログラミング:ExcelVBA2 構文理解	昼	休日	20名	2日間	令和6年1/13・20	7名
第17回	AutoCAD基礎	昼	休日	20名	2日間	令和6年2/10・17	15名
第18回	プログラミング:ExcelVBA3 ビジネス活用	昼	休日	20名	2日間	令和6年2/24・3/2	12名
合計全18回			昼18回		休日17回	平・休1回	215名

② オーダーメイド型技能講習

回数	コース名	昼夜	平日 休日	定員	日数	実施期間	受講者数
第1回	パソコン基礎研修	昼	平日	17名	2日間	令和5年4/11, 12	17名
第2回	ビジネスコミュニケーション研修	昼	平日	17名	2日間	令和5年4/17, 18	17名
第3回	新人・若手社員向け工具入門研修	昼	平日	12名	2日間	令和5年4/17, 18	12名
第4回	自動車基礎研修	昼	平日	17名	2日間	令和5年4/25, 26	17名
第5回	AutoCAD基礎研修(設備系)	昼	平日	3名	2日間	令和5年5/10, 11	3名
第6回	エンジン構造基礎研修	昼	平日	9名	2日間	令和5年5/11, 12	9名
第7回	電気装置構造基礎研修	昼	平日	9名	2日間	令和5年5/18, 19	9名
第8回	第2種電気工事士技能試験対策講習	昼	平日	4名	4日間	令和5年6/27, 30, 7/3, 4	4名
第9回	設計図解読入門研修	昼	平日	7名	2日間	令和5年7/12, 19	7名
第10回	Tig溶接研修	昼	平日	5名	2日間	令和5年9/6, 7	5名
第11回	第1種電気工事士技能試験対策 (基礎)	昼	休日	5名	2日間	令和5年10/21, 11/4	5名
第12回	第1種電気工事士技能試験対策 (実践)	昼	休日	5名	2日間	令和5年11/11, 18	5名
第13回	金属熱処理基礎研修	昼	平日	3名	3日間	令和5年11/9, 16, 24	3名
第14回	Excel基礎	昼	休日	3名	2日間	令和5年12/16, 23	3名
合計 全14回		昼14回 平日11回 休日3回				116名	

③ 派遣型技能講習

回数	コース名	昼夜	平日 休日	定員	日数	実施期間	受講者数
第1回	安全衛生特別教育講習 (アーク溶接業務、自由研削砥石業務)	昼	平日	3名	5日間	令和5年4/4, 5, 6, 7, 10	3名
第2回	ビジネスマナー研修	昼	平日	9名	4日間	令和5年5/9, 11, 16, 18	9名
第3回	アーク溶接技能向上研修	昼	平日	3名	2日間	令和5年10/3, 4	3名
第4回	アーク溶接技能向上研修	昼	平日	3名	3日間	令和5年10/24, 11/1, 7	3名
第5回	安全衛生特別教育 (アーク溶接業務)研修	夜	平日	4名	8日間	令和5年11/27, 29, 12/11, 13, 18, 20, 25, 27	4名
第6回	安全衛生特別教育講習 (アーク溶接業務、自由研削砥石業務)	昼	平日	3名	5日間	令和5年12/12, 13, 20, 25, 26	3名
合計 全6回		昼5回 夜1回 平日6回				25名	

9 定員・入校者数・修了者数の推移

(令和6年3月31日現在)

年 度	普 通 課 程					短 期 課 程					
	訓練科	定員	入校者数 (進級等)	修了者数 (進級等)	備 考	訓練科	定員	入校者数	修了者数	備 考	
H 20	2 年 制	自動車整備科	20	(17)	16	H19年度入校					
			25	25	(19)	H20年度入校					
	1 年 制	建築設備科	20	15	(12)	H20年度入校					
		金属加工科	20	20	15						
		電気設備管理科	30	32	(30)	H21年1月入校					
計		115	92	31		計	0	0	0		
H 21	2 年 制	自動車整備科	25	(19)	19	H20年度入校					
			25	25	(19)	H21年度入校					
	1 年 制	建築設備科	20	(12)	8	H20年度入校					
		金属加工科	20	20	16						
		電気設備管理科	30	(30)	20	H21年1月入校					
計		120	75	63		計	0	0	0		
H 22	2 年 制	自動車整備科	25	(19)	18	H21年度入校	介護ヘルパー科	80	67	64	委託訓練
			25	25	(20)	H22年度入校					(4コース)
	1 年 制	金属加工科	20	23	11						
		電気設備管理科	30	(27)	11	H22年1月入校					
				31	(31)	H23年1月入校					
計		100	79	40		計	80	67	64		
H 23	2 年 制	自動車整備科	25	(20)	17	H22年度入校					
			25	25	(19)	H23年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	20	13						
		電気設備管理科	30	(31)	20	H23年1月入校					
計		100	45	50		計	0	0	0		
H 24	2 年 制	自動車整備科	25	(19)	18	H23年度入校					
			25	25	(20)	H24年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	22	12						
		電気設備管理科	30	30	21						
計		100	77	51		計	0	0	0		
H 25	2 年 制	自動車整備科	25	(20)	17	H24年度入校					
			25	25	(19)	H25年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	21	15						
		電気設備管理科	30	30	21						
計		100	76	53		計	0	0	0		
H 26	2 年 制	自動車整備科	25	(19)	19	H25年度入校					
			25	25	(20)	H26年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	20	15						
		電気設備管理科	30	30	22						
計		100	75	56		計	0	0	0		
H 27	2 年 制	自動車整備科	25	(20)	20	H26年度入校					
			25	24	(18)	H27年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	18	13						
		電気設備管理科	30	29	22						
計		100	71	55		計	0	0	0		

年 度	普 通 課 程					短 期 課 程					
	訓練科	定員	入校者数 (進級等)	修了者数 (進級等)	備 考	訓練科	定員	入校者数	修了者数	備 考	
H 28	2 年 制	自動車整備科	25	(18)	18	H27年度入校					
			25	25	(21)	H28年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	15	14						
		電気設備管理科	30	31	23						
	計		100	71	55		計	0	0	0	
H 29	2 年 制	自動車整備科	25	(21)	19	H28年度入校					
			25	25	(18)	H29年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	18	16						
		電気設備管理科	30	28	19						
	計		100	71	54		計	0	0	0	
H 30	2 年 制	自動車整備科	25	(18)	17	H29年度入校					
			25	24	(14)	H30年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	13	8						
		電気設備管理科	30	28	18						
	計		100	65	43		計	0	0	0	
R 元	2 年 制	自動車整備科	25	(14)	14	H30年度入校					
			25	25	(20)	R元年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	11	7						
		電気設備管理科	30	30	20						
	計		100	66	41		計	0	0	0	
R 2	2 年 制	自動車整備科	25	(20)	19	R元年度入校					
			25	25	(20)	R2年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	8	7						
		電気設備管理科	30	28	21						
	計		100	61	47		計	0	0	0	
R 3	2 年 制	自動車整備科	25	(20)	18	R2年度入校					
			25	25	(20)	R3年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	9	5						
		電気設備管理科	30	30	20						
	計		100	64	43		計	0	0	0	
R 4	2 年 制	自動車整備科	25	(20)	20	R3年度入校					
			25	25	(20)	R4年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	9	9						
		電気設備管理科	30	29	23						
	計		100	63	52		計	0	0	0	
R 5	2 年 制	自動車整備科	25	(20)	19	R4年度入校					
			25	25	(23)	R5年度入校					
	1 年 制	金属加工科	20	5	3						
		電気設備管理科	30	27	23						
	計		100	57	45		計	0	0	0	

お問合せ

◆埼玉県立高等技術専門校

専門校名	郵便番号	所在地	電話番号
職業能力開発センター	〒331-0825	さいたま市北区榑引町2-499-11	048-651-1945
中央高等技術専門校	〒362-0053	上尾市戸崎975	048-781-3241
川口高等技術専門校	〒332-0031	川口市青木4-4-22	048-251-4481
川越高等技術専門校	〒350-0023	川越市並木572-1	049-235-7070
熊谷高等技術専門校	〒360-0842	熊谷市新堀新田522	048-532-6559
熊谷高等技術専門校 秩父分校	〒368-0035	秩父市上町3-21-7	0494-22-1948
春日部高等技術専門校	〒344-0036	春日部市下大增新田61-1	048-737-3511

◆埼玉県庁

産業人材育成課	〒330-9301	さいたま市浦和区高砂3-15-1	048-830-4598
---------	-----------	------------------	--------------

案内図



交通機関

■東武伊勢崎線（スカイツリーライン） 春日部駅を利用の場合

- 春日部駅西口②乗り場から、朝日バス「かすかべ温泉」行き又は「ウイングハット春日部」行きに乗車。
「かすかべ温泉」停留所で下車（所要時間約15分）。
道路を挟んで右斜め前（ハローワーク春日部隣）の建物が当校です。

■東武野田線（アーバンパークライン） 豊春駅を利用の場合

- 駅から国道16号を渡り、突き当りを右折。
1つ目の信号を左折。
次の信号の手前左側の建物が当校です。
駅から徒歩約30分（約2.3km）。