

(5) 製材工場

ア 製材用素材の国産材・外材入荷割合別入荷工場数及び入荷量

年次	計		国産材専門		国産材・外材併用				外材専門	
					国産材50%以上		外材50%以上			
	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)	工場数	入荷量 (千m ³)
H18	106	86	71	41	15	38	10	4	10	3
H19	101	82	68	39	15	38	8	3	10	2
H20	96	77	70	38	9	x	6	x	11	2
H21	90	65	73	38	3	23	6	4	8	0
H22	84	64	66	34	5	26	5	3	8	1
H23	81	64	72	x	4	7	1	x	4	x
H24	69	66	58	x	4	x	3	x	4	x
H25	66	64	57	x	3	x	3	x	3	x
H26	56	56	52	x	2	x	1	x	1	x
H27	55	56	47	x	1	x	2	x	5	x

注1) 木材需給報告書による。

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

イ 出力階層別工場数

(単位:工場)

区分 年次	計	製材工場数					
		7.5kW以上 22.5kW未満	22.5~ 37.5	37.5~ 75.0	75.0~ 150.0	150.0~ 300.0	300.0kW 以上
H18	106	11	30	44	17	1	3
H19	101	14	26	41	15	1	4
H20	96	12	26	37	16	1	4
H21	90	13	26	32	15	1	3
H22	84	14	22	28	16	1	3
H23	81	15	20	26	16	1	3
H24	69	16	13	20	16	1	3
H25	66	14	14	18	16	1	3
H26	56	15	11	15	11	1	3
H27	55	15	10	15	11	1	3

注) 木材需給報告書による。(12月操業の工場数)

ウ 製材工場の従業者数

(単位:人)

区分 年次	計	7.5kW以上 22.5kW未満	22.5～ 37.5	37.5～ 75.0	75.0～ 150.0	150.0～ 300.0	300.0kW 以上
H18	453	16	81	140	122	x	x
H19	424	22	79	116	96	x	x
H20	380	21	73	80	95	x	x
H21	357	15	97	x	86	x	91
H22	345	20	61	x	91	x	89
H23	338	22	51	80	91	x	x
H24	287	x	31	60	83	x	86
H25	297	x	39	49	95	x	90
H26	273	x	34	54	68	x	91
H27	252	31	22	x	67	x	80

注1) 木材需給報告書による。(12月操業)

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

エ 製材工場の出力数

(単位:kW)

年次	計	7.5kW以上 22.5kW未満	22.5～ 37.5	37.5～ 75.0	75.0～ 150.0	150.0～ 300.0	300.0kW 以上
H18	6,176	186	827	2,232	1,557	x	x
H19	5,856	209	772	1,729	x	x	1,619
H20	5,760	191	865	1,480	1,443	x	x
H21	4,908	173	781	x	1,358	x	1,214
H22	5,019	234	652	x	1,444	x	1,214
H23	4,929	x	589	1,255	1,457	x	1,204
H24	4,472	272	385	994	1,457	x	x
H25	4,363	x	427	865	1,457	x	1,204
H26	3,683	x	331	769	974	x	1,184
H27	3,672	x	294	782	974	x	1,204

注1) 木材需給報告書による。(12月操業)

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

オ 従業者規模別工場数

(単位:工場)

区分 年次	計	4人以下	5～9	10～19	20～29	30～49	50人以上
H18	106	82	19	2	1	1	1
H19	101	67	28	4	-	1	1
H20	96	74	16	4	-	1	1
H21	90	70	16	2	-	1	1
H22	84	66	14	2	1	-	1
H23	81	64	13	2	1	-	1
H24	69	56	10	1	1	1	-
H25	66	50	12	2	-	2	-
H26	56	41	9	4	-	2	-
H27	55	43	8	2	-	2	-

注)木材需給報告書による。(12月操業の数値)

カ 製材用素材消費量

年次	計		7.5kW以上22.5kW未満		22.5～37.5	
	工場数	素材消費量	工場数	消費量	工場数	消費量
H18	106	90	11	2	30	8
H19	101	84	14	2	26	8
H20	96	79	12	2	26	x
H21	90	64	13	2	26	x
H22	84	62	14	2	22	6
H23	81	61	15	x	20	5
H24	69	66	16	4	13	6
H25	66	66	14	x	14	9
H26	56	56	15	x	11	8
H27	55	55	15	x	10	6

注1) 木材需給報告書による。

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

キ 用途別素材品出荷量および出荷工場数

年次	計		建 築 用 材							
			小 計		板 類		引き割り類		ひき角類	
	工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量
H18	106	62	95	50	82	15	79	10	78	25
H19	101	56	96	48	84	16	80	9	72	23
H20	96	54	91	47	68	15	76	9	66	23
H21	90	44	85	40	76	13	71	6	72	21
H22	84	44	69	37	63	11	62	6	68	20
H23	81	43	76	36	62	10	61	7	68	19
H24	69	44	65	41	45	11	39	6	63	24
H25	66	45	56	41	49	12	48	6	54	23
H26	56	36	50	32	35	10	28	4	45	18
H27	55	38	47	33	37	11	23	3	45	19

注1) 木材需給報告書による。

注2) 「x」については、法人等情報保護のため非公開とされている。

(単位：消費量千m³)

37.5~75.0		75.0~150.0		150.0~300.0		300.0kW以上	
工場数	消費量	工場数	消費量	工場数	消費量	工場数	消費量
44	19	17	x	1	x	3	35
41	17	15	x	1	x	4	41
37	13	16	17	1	x	4	40
32	x	15	15	1	x	3	30
28	x	16	16	1	x	3	28
26	9	16	16	1	x	3	29
20	8	16	17	1	x	3	x
18	6	16	17	1	x	3	30
15	7	11	12	1	x	3	25
15	6	11	12	1	x	3	26

(単位：出荷量千m³)

土木建設用材		木箱仕組板 こんぼう用材		家具建具用材		その他	
工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量	工場数	出荷量
18	3	11	8	14	0	12	1
18	3	5	5	8	0	3	0
13	3	2	x	3	0	4	x
13	3	6	x	4	0	6	x
25	5	9	2	6	0	13	0
17	4	8	1	9	1	8	1
12	x	3	0	4	x	1	x
10	3	3	0	9	x	7	x
7	3	5	x	2	x	3	x
14	3	6	x	2	x	5	x