

告示

埼玉県告示第千百六十六号

職業能力開発促進法施行規則（昭和四十四年労働省令第二十四号）第六十六条第三項の規定により、平成二十八年度後期技能検定の実施について次のとおり公示する。

平成二十八年九月二日

埼玉県知事 上田清司

一 実施等級別職種

イ 特級

鑄造、金属熱処理、機械加工、放電加工、金型製作、金属プレス加工、工場板金、めっき、仕上げ、機械検査、ダイカスト、電子機器組立て、電気機器組立て、半導体製品製造、プリント配線板製造、自動販売機調整、光学機器製造、内燃機関組立て、空気圧装置組立て、油圧装置調整、建設機械整備、婦人子供服製造、紳士服製造、プラスチック成形及びパン製造

ロ 一級及び二級

鍛造（ハンマ型鍛造作業）、工場板金（機械板金作業、数値制御タレットパンチプレス板金作業）、金属ばね製造（線ばね製造作業）、機械検査（機械検査作業）、電気機器組立て（シーケンス制御作業）、半導体製品製造（集積回路チップ製造作業、集積回路組立て作業）、プリント配線板製造（プリント配線板設計作業、プリント配線板製造作業）、自動販売機調整（自動販売機調整作業）、鉄道車両製造・整備（走行装置整備作業、鉄道車両点検・調整作業）、時計修理（時計修理作業）、内燃機関組立て（量産形内燃機関組立て作業）、空気圧装置組立て（空気圧装置組立て作業）、油圧装置調整（油圧装置調整作業）、農業機械整備（農業機械整備作業）、冷凍空気調和機器施工（冷凍空気調和機器施工作業）、婦人子供服製造（婦人子供既製服縫製作業）、石材施工（石材加工作業）、パン製造（パン製造作業）、菓子製造（洋菓子製造作業）、建築大工（大工工事作業）、かわらぶき（かわらぶき作業）、配管（建築配管作業）、型枠施工（型枠工事作業）、鉄筋施工（鉄筋組立て作業）、コンクリート圧送施工（コンクリート圧送工事作業）、防水施工（塩化ビニル系シート防水工事作業、改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業）、ガラス施工（ガラス工事作業）、機械・プラント製図（機械製図手書き作業、機械製図CAD作業）、金属材料試験（組織試験作業）、塗装（鋼橋塗装作業）、及び舞台機構調整（音響機構調整作業（二級のみ））

ハ 三級

機械加工（普通旋盤作業）、機械検査（機械検査作業）、時計修理（時計修理作業）、冷凍空気調和機器施工（冷凍空気調和機器施工作業）、建築大工（大工工事作業）、配管（建築配管作業）及び機械・プラント製図（機械製図手書き作業、機械製図CAD作業）

二 単一等級

電子回路接続（電子回路接続作業）及び樹脂接着剤注入施工（樹脂接着剤注入工事作業）

二 試験の方法

実技試験及び学科試験

三 実施期日、実施場所及び試験問題の公表

イ 実技試験

(1) 実施期日

平成二十八年十二月一日（木）から平成二十九年二月十二日（日）までの間において、埼玉県職業能力開発協会（以下「協会」という。）が指定する日

(2) 実施場所

協会が指定する場所

(3) 試験問題の公表

平成二十八年十一月二十四日（木）に協会事務所で公表する（一部の職種を除く。）。

ロ 学科試験

(1) 実施期日

次の表の検定職種欄に掲げる職種に応じ、同表の実施期日の欄に掲げる日

検 定 職 種	実 施 期 日
<p>一 一級及び二級 鍛造、機械検査、電気機器組立て、内燃機関組立て、婦人子供服製造、配管、型枠施工、ガラス施工及び金属材料試験</p> <p>二 三級 配管</p>	<p>平成二十九年一月二十二日（日）</p>

<p>一 特級</p> <p>鑄造、金属熱処理、機械加工、放電加工、金型製作、金属プレス加工、工場板金、めっき、仕上げ、機械検査、ダイカスト、電子機器組立て、電気機器組立て、半導体製品製造、プリント配線板製造、自動販売機調整、光学機器製造、内燃機関組立て、空気圧装置組立て、油圧装置調整、建設機械整備、婦人子供服製造、紳士服製造、プラスチック成形及びパン製造</p> <p>二 一級及び二級</p> <p>工場板金、自動販売機調整、鉄道車両製造・整備、時計修理、油圧装置調整、農業機械整備、冷凍空気調和機器施工、石材施工、パン製造、防水施工及び機械・プラント製図</p> <p>三 三級</p> <p>時計修理、冷凍空気調和機器施工及び機械・プラント製図</p>	<p>平成二十九年一月二十九日（日）</p>
<p>一 二級</p> <p>舞台機構調整</p>	<p>平成二十九年二月一日（水）</p>
<p>一 一級及び二級</p> <p>金属ばね製造、半導体製品製造、プリント配線板製造、空気圧装置組立て、菓子製造、建築大工、かわらぶき、鉄筋施工、コンクリート圧送施工及び塗装</p> <p>二 三級</p> <p>機械加工、機械検査及び建築大工</p>	<p>平成二十九年二月五日（日）</p>

三 単一等級
電子回路接続及び樹脂接着剤
注入施工

(2) 実施場所

協会が指定する場所

四 受検申請の手続

イ 提出書類

- (1) 技能検定受検申請書（以下「申請書」という。）
- (2) 実技試験又は学科試験の免除を受けようとする者にあつては、その資格を証する書面

(3) 手数料の払込みを証する書面

ロ 提出先

協会

埼玉県さいたま市浦和区北浦和五丁目六番五号（郵便番号三三〇-〇〇七四）

ハ 受付期間

平成二十八年十月三日（月）から同年十月十四日（金）まで

ニ 受検申請に関する注意

- (1) 申請書の用紙及び受検案内は、協会で作付する。
なお、これらの書類を郵送で求める場合は、受検しようとする等級を明記し、切手百四十円分を同封して請求すること。
- (2) 申請書を郵送する場合は、封筒の表面に「技能検定受検申請書在中」と朱書すること。
- (3) 郵送による申請書は、受付期間内の消印のあるものに限り受け付ける。

五 手数料

次に掲げる額の手数料を郵便振替で協会に納付すること。ただし、実技試験又は学科試験の免除を受ける者にあつては、当該免除を受ける試験に係る手数料の納付を要しない。

なお、受検申請を受け付けた後は、申請を取り消した場合又は試験を受けなかった場合でも手数料は返還しない。

イ 実技試験

- (1) 特級 一七、九〇〇円

菓子製造	一七、九〇〇
パン製造	一七、九〇〇
石材施工	一七、九〇〇
婦人子供服製造	一七、九〇〇
冷凍空気調和機器施工	一七、九〇〇(一一、九〇〇)
農業機械整備	一七、九〇〇
油圧装置調整	一七、九〇〇
空気圧装置組立て	一七、九〇〇
内燃機関組立て	一七、九〇〇
時計修理	一七、九〇〇(一一、九〇〇)
鉄道車両製造・整備	一七、九〇〇
自動販売機調整	一七、九〇〇
プリント配線板製造	一七、九〇〇
半導体製品製造	一七、九〇〇
電気機器組立て	一七、九〇〇
機械検査	一七、九〇〇(一一、九〇〇)
金属ばね製造	一七、九〇〇
工場板金	一七、九〇〇
鍛造	一七、九〇〇
検定職種	手数料(円)

(2) 一級、二級、三級及び単一等級

建築大工	一七、九〇〇（一一、九〇〇）
かわらぶき	一七、九〇〇
配管	一七、九〇〇（一一、九〇〇）
型枠施工	一七、九〇〇
鉄筋施工	一七、九〇〇
コンクリート圧送施工	一七、九〇〇
防水施工	一七、九〇〇
ガラス施工	一七、九〇〇
機械・プラント製図	一七、九〇〇（一一、九〇〇）
金属材料試験	一七、九〇〇
塗装	一七、九〇〇
舞台機構調整	一七、九〇〇
機械加工	一七、九〇〇（一一、九〇〇）
電子回路接続	一七、九〇〇
樹脂接着剤注入施工	一七、九〇〇

備考 手数料の欄の（ ）内の額は、平成十二年埼玉県告示第四百十一号（埼玉県手数料条例（平成十二年埼玉県条例第九号）別表産業労働部の項第十号金額の欄の知事が別に定める者について）に定める者に適用する。

ロ 学科試験（全職種）
三、一〇〇円

六 合格発表及び通知
イ 技能検定合格者の発表

平成二十九年三月十日（金）に埼玉県庁本庁舎一階南玄関の掲示板に掲示するほか、協会から合格者に対し書面で通知する。

ロ 実技試験又は学科試験の合格通知
協会から合格者に対し書面で通知する。

七 その他

この技能検定に関し不明な点は、埼玉県産業労働部産業人材育成課又は協会に問い合わせること。